LANCO
TentTech · DeconTech · FlexTank

Dekontamination Zubehör

Decon

Dosiereinheit

- Nichtelektrisches, wasserbetriebenes proportionales Einspritzsystem
- Einspritzung und/ oder Dosierung von Reinigungsmitteln oder Dekontaminationslösungen in den Durchfluss

Technische Daten

L x B x H:	53 x 28.5 x 57 cm
Einspritzrate:	1% - 5%
Wasser-temperatur:	max. 40°C
Betriebsdruck:	0.5 - 9.6 bar
Durchflussrate:	7 - 2,700 l/h
Gewicht:	max. 10 kg

Wasserversorgungseinheit

- Zuverlässige Versorgung mit Frischwasser
- Stahlrahmen mit horizontal montierter Kreiselpumpe
- Innenraum aus rostfreiem Stahl
- Storz D-Anschlüsse
- Einlassfilter
- Rückschlagventil
- Manometer
- Automatischer Druckregler

Technische Daten

L x B x H:	58 x 29 x 68 cm
Fassungsvermögen:	max. 70l/min.
Ansaugtiefe:	max. 8 m
Eingangsdruck	max. 3 bar
Betriebsdruck	max 6 bar
Elektrische Hauptanschlüsse	230 V/50 Hz/0,9 kW/6,7A
Länge des Kabels	10 m
Stecker	IP 54
Betriebswasser temperatur	max. 45°C
Gewicht	25 kg

LANCO®
LANCO - Dr. Lange GmbH & Co. KG
Sure Wisch 6
30625 Hannover
Telefon: +49 (0) 511 367 155-0
TeleFax: +49 (0) 511 367 155-140
E-Mail: info@lanco.eu
Internet: www.lanco.eu

QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT ISO 9001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001

LANCO
TentTech · DeconTech · FlexTank

Hotbox mit integrierter Dosiereinrichtung

- CBRN-Dekontamination
- Eingebauter Proportionaldosierer arbeitet mit Sei-fen, Laugen, alkalischen und sauren Medien, Dosie-rung 1 - 5 %
- epoxidbeschichteter Stahlrahmen mit Verkleidung aus Edelstahl
- 4-Rad-Gestell mit Vollgummireifen
- Kupplungen wahlweise mit 3/4 GEKA oder Storz D; andere auf Anfrage erhältlich
- Hebeösen ermöglichen einen einfachen Transport

Technische Daten

Durchflussmenge	max. 50 l/min.
Arbeitsdruck:	max. 2-10 bar
Wassertemperatur	30°C to 70°C
Flammenkontroll system	thermisch gesteuert
Leistung des Heizgerätes	ca. 90 kW
Dieselverbrauch:	ca. 7.8 l/h
Elektrischer Anschluss / Wechselstrom:	230V/50Hz/0,3kW, 10 mVerlängerung skabel, IP68 Stecker
Elektrische Steuerung	24 V Niederspannung
L x B x H	89 x 57 x 80 cm
Gewicht:	ca. 65 kg

Ansaugpumpe mit Gehäuse aus Edelstahl

- Elektrische Saugpumpe für Absaugen von (Schmutz-)Wasser
- Sgeeignet für Dauerbetrieb Betrieb
- Pumpt (Frisch- oder Schmutz-) Wasser mit einer maximalen Partikelgröße von 4 mm
- Wasserstandssensor für automatischen Start-Stop Betrieb
- Standard-Kupplung: Storz D; andere auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

Durchflussrate:	max. 10.800 l/h
Motorleistung:	500 W
Fördertemperatur:	max 35°C
Förderhöhe:	max. 8.0 m
Versorgungsspannung:	230 V / 50 Hz
Start-Wasserstand:	5 mm
Stop-Wasserstand:	2 mm
Nachlaufzeit:	4 min
Rotations geschwindigkeit:	2850 UpM
Schutzklasse:	IP 68
Isulationsklasse:	B
Kabel H07RN8F:	10 m

LANCO®
LANCO - Dr. Lange GmbH & Co. KG
Sure Wisch 6
30625 Hannover
Telefon: +49 (0) 511 367 155-0
TeleFax: +49 (0) 511 367 155-140
E-Mail: info@lanco.eu
Internet: www.lanco.eu

QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT ISO 9001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001

LANCO
TentTech · DeconTech · FlexTank

Dekontaminationsbecken

Dekontaminationsbecken werden nach Kundenwunsch gefertigt.
Im Allgemeinen bestehen sie aus einem aufblasbaren Rahmen in hellgrau mit:
- einem Ventil zum Aufblasen / Entleeren
- einem Überdruckventil
- einer Wanne, die mit einem Klettverschluss am Rahmen befestigt ist.

Die Größen reichen von ca. 2,10 x 0,95 m bis zu über 5,50 x 5,50 m.
Für die Entleerung stehen zwei verschiedene Optionen zur Verfügung:

1. Mit Schwerkraft-Entwässerung
Die Wanne hat eine seitliche Öffnung mit einer mit Deckel verschlossenen Kupplung.
An die Kupplung (z.B. Storz D oder Geka 1‘‘) kann man einen Wasserschlauch anschließen.
Bei dieser Variante liegen 2 aufblasbare Schläuche auf dem Boden und 2 darüber, unter denen sich der Schwerkraftabfluss befindet.

2. Entwässerung durch Abpumpen
Der umgebende aufblasbare Rahmen liegt vollständig auf dem Boden (Foto unten). Dies ist die stabilere der beiden Möglichkeiten, aber zum Entleeren wird eine Pumpe benötigt.

Dekon-Becken mit Schwerkraftentwässerung an den Seiten.

Separates Dekon-Becken in einem Zelt, Entleerung durch Pumpen

Der aufblasbare Rahmen besteht aus luftdichtem PVC-beschichtetem Polyestergewebe 1100 g/m² in hellgrau.

Die Wanne kann hergestellt werden aus:
- Standard-PVC-beschichtetes Polyestergewebe in der Farbe Grau mit fungizider Behandlung 550 g/m²
- mit Anti-Rutsch-Prägung 850 g/m².

Andere Farben sind auf Anfrage erhältlich.

Die Becken können entweder mit einem elektrischen Gebläse, einer Druckluftflasche mit Druckminderer oder mit einer Handpumpe aufgepumpt werden. Das Überdruckventil verhindert ein Überfüllen des Rahmens und hat einen Öffnungsdruck von ca. 0,4 bar. Der Arbeitsdruck beträgt 0,3 bar = 0,03 MPa.

Zum Abbau wird die Luft aus dem Rahmen abgelassen: Ventildeckel öffnen, auf die Mitte des Ventils drücken und gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Luft abzulassen. Abwarten oder die Luft mit der Handpumpe oder dem elektrischen Gebläse.

Für Dekontaminationsbecken, die an Zelten oder Dekontaminationsduschen angebracht oder in diese eingebaut sind, fragen Sie bitte unser Verkaufsteam.

LANCO®
LANCO - Dr. Lange GmbH & Co. KG
Sure Wisch 6
30625 Hannover
Telefon: +49 (0) 511 367 155-0
TeleFax: +49 (0) 511 367 155-140
E-Mail: info@lanco.eu
Internet: www.lanco.eu

QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT ISO 9001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001